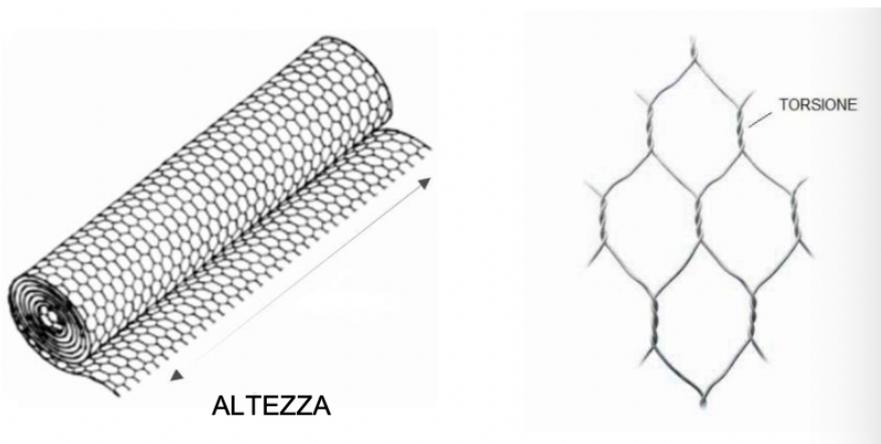




SCHEDA TECNICA: RETE PARASASSI FORTE ZINCATURA

La rete parasassi è realizzata in rete metallica a doppia torsione a maglia esagonale 8x10 o 6x8 tessuta con filo d'acciaio a forte zincatura.

È prodotta in conformità al regolamento 305/2011 (ex. Direttiva Europea 89/106/CEE). È marcata CE in conformità con ETA 15/0812 version 02 per i seguenti impieghi: mantenimento di versanti instabili, controllo e prevenzione della caduta di massi e detriti dalle pareti rocciose, rinforzo asfalto, soluzioni idrogeologiche e controllo erosioni.



Rete metallica

- La rete metallica ha resistenza nominale a trazione come indicato in tab. 2.
- Test realizzati secondo norma UNI-EN 10223-2.
- Test di capacità di carico medio a punzonamento della rete realizzato in accordo a UNI-EN 11437.

Via Nisole snc 25040 CERVENO (BS)

Partita IVA e Codice Fiscale 03187020981 - Tel. 0364.320067 - Fax 0364.326343
REA BS 512281 - Registro Imprese 03187020981 - Capitale Sociale € 415.000 i.v.
www.deltavalle.it - amministrazione@deltavalle.it - commerciale@deltavalle.it



Filo

Il filo utilizzato nella produzione della rete è a forte zincatura

Tutti i test sul filo devono essere fatti prima della fabbricazione della maglia.

Resistenza a trazione	I fili utilizzati per la produzione della rete dovranno avere una resistenza a trazione di 350-550 N/mm ² , in conformità a quanto previsto dalla UNI-EN 10223-3. Le tolleranze sul filo trovano riscontro nelle disposizioni della UNI-EN 10218 (classe T1).
Allungamento	l'allungamento non deve essere inferiore al 10% conformemente alla UNI-EN 10223-3. I test devono essere effettuati su un campione di almeno 25 cm di lunghezza
Rivestimento Zinco	Le quantità minime di zinco (tab. 3) soddisfano le disposizioni delle UNI-EN 10244-2.
Aderenza Zinco	l'aderenza del rivestimento zinco dovrà essere tale che, quando il filo è attorcigliato sei volte attorno ad un mandrino avente diametro 4 volte maggiore non si crepi o non si sfaldi sfregando con le dita in accordo alla UNI-EN 10244-2.
Resistenza alla prova di invecchiamento accelerato	in ambiente a condensazione generale di umidità, contenente anidride solforosa, secondo UNI EN ISO 6988, la maglia non deve mostrare più del 5% di ruggine rossa.



Tabella valori

Tabella 1. Dimensioni rete	
Altezza (m)	Lunghezza (m)
1-2-3-4	25-50-100
Tutte le dimensioni sono nominali (Tolleranza 0/+1 m in lunghezza ± D dell'altezza)	

Tabella 2. Combinazioni standard di Maglia-Filo				
Tipo	D (mm)	Tolleranza (mm)	Diametro filo (mm)	Resistenza nominale a rottura (kN/m)
8x10	80	-0/+10mm	2.70	50
			3.00	
6x8	60	-0/+8mm	2.70	37

La tolleranza sull'apertura della maglia "D" è riferita all'interasse tra due torsioni in accordo alla normativa UNI EN 10223-3

Tabella 3. Tipologie standard dei diametri di filo						
		Filo della Maglia		Filo di Bordatura		Filo di Legatura
Diametro filo	Ø mm	2.70	3.00	3.40	3.90	2.70
Tolleranza filo	± Ø mm	0.06	0.07	0.07		0.06
Quantità minima di Zinco	Gr/m ²	245	255	265	275	245

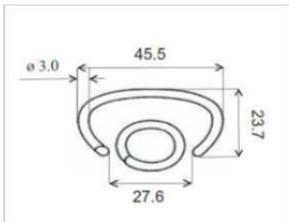


Opzioni di legatura

Le operazioni di legatura possono essere effettuate utilizzando filo di legatura o punti metallici Ø 3.00mm.



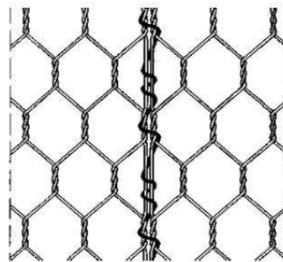
FILO DI LEGATURA



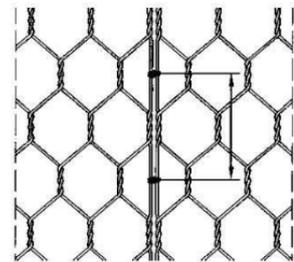
PUNTI METALLICI

Dimensioni: mm 45.5 x 23.7
Diametro interno di chiusura:
mm 12.3 / 13.8 mm
Diametro filo: 3.00mm

FILO DI LEGATURA



PUNTI METALLICI



**GRAFFATRICE
PNEUMATICA**



**GRAFFATRICE
MANUALE**