



SCHEMA TECNICA:

SAETTE A "L"

Denominazione e descrizione del prodotto

- Saetta di contrasto (per palo di recinzione)
- Sezione angolare. Lunghezze modulari progressive.
- Estremità lavorata e forata per il fissaggio ai pali di recinzione.
- Acciaio laminato a caldo S 235 JR - S 275 JR
Certificato CE

Finitura superficiale

- **Plastificazione** (strato di spessore 80 micron circa)
Ciclo completo di trattamento composto da: degrassaggio a caldo, pretrattamento con nanotecnologie, asciugatura, applicazione di vernice in polvere a base di poliesteri. Polimerizzazione in forno a 200° C.
- **Zincatura** (secondo UNI EN 1461:2009 Deposito 450/500 gr/m²)
Ciclo completo di trattamento composto da: sabbiatura, decapaggio, flussaggio, preriscaldamento, zincatura a caldo per immersione in bagno di zinco iperpuro (99,995%) fuso.
- **PFZ**
Ciclo completo di trattamento composto da: sabbiatura, decapaggio, flussaggio, preriscaldamento e zincatura a caldo per immersione in bagno di zinco iperpuro (99,995%) fuso, successiva applicazione di vernice in polvere a base di poliestere industriale e polimerizzazione in forno a 200°C

Tolleranze UNI

Sulle dimensioni del profilo: ± 1 mm

Sullo spessore del profilo: $\pm 0,5$ mm



Via Nisole snc 25040 CERVENO (BS)